

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Akkreditierungsurkunde**, dass das Kalibrierlaboratorium

PMK - GmbH (Prüfen + Messen + Kalibrieren) Zum Solarwerk 4, 34266 Niestetal

die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in den nachfolgend aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden näher spezifizierten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt.

Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen.

D-K-17519-01-01 D-K-17519-01-02

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung der eingesetzten Akkreditierungsausschüsse ausgestellt.

Diese Akkreditierungsurkunde besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der dazugehörigen Anlage. Sie gilt nur in Verbindung mit den oben aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden und den dort in Bezug genommenen Bescheiden.

Registrierungsnummer der Akkreditierungsurkunde: D-K-17519-01-00

Berlin, 21.12.2022

Im Auftrag Dipl.-Ing. Gabriel Zrenner Abteilungsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Standort Berlin Spittelmarkt 10 10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main Europa-Allee 52 60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig Bundesallee 100 38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA:

www.european-accreditation.org

ILAC:

www.ilac.org

IAF:

www.iaf.nu



Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-17519-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 21.12.2022

Ausstellungsdatum: 21.12.2022

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

PMK - GmbH (Prüfen + Messen + Kalibrieren) Zum Solarwerk 4, 34266 Niestetal

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die in den nachfolgend aufgeführten Teil-Akkreditierungsurkunden ausgewiesenen Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen:

D-K-17519-01-01 D-K-17519-01-02

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Akkreditierungsurkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)



Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser **Teil-Akkreditierungsurkunde**, dass das Kalibrierlaboratorium

PMK - GmbH (Prüfen + Messen + Kalibrieren) Zum Solarwerk 4, 34266 Niestetal

die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 21.12.2022 mit der Akkreditierungsnummer D-K-17519-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 5 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: **D-K-17519-01-01** Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-17519-01-00.

Berlin, 21.12.2022

Im Auftrag Dipl.-Ing. Gabriel Zrenner Abteilungsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Standort Berlin Spittelmarkt 10 10117 Berlin Standort Frankfurt am Main Europa-Allee 52 60327 Frankfurt am Main Standort Braunschweig Bundesallee 100 38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org IAF: www.iaf.nu



Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17519-01-01 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 21.12.2022 Ausstellungsdatum: 21.12.2022

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-17519-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

PMK - GmbH (Prüfen + Messen + Kalibrieren) Zum Solarwerk 4, 34266 Niestetal

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Dimensionelle Messgrößen

Länge

- Parallelendmaße
- Längenmessmittel
- Strichmaße, Abstände
- Durchmesser
- Gewinde

Winkel

Neigungsmessgeräte

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite Seite Seite 1 von 5



Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne			Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Länge Parallelendmaße aus Stahl* nach DIN EN ISO 3650:1999	0,5 mm bis	100 mm		Für das Mittenmaß: $0.1~\mu\text{m} + 0.8 \cdot 10^{-6} \cdot l$ Für die Abweichungen f_{o} und f_{u} vom Mittenmaß: $0.07~\mu\text{m}$	l = Länge des Maßes Bewertung der Mess- flächenqualität ent- sprechend der Regelung im QM-System
Parallelendmaße aus Keramik * nach DIN EN ISO 3650:1999	0,5 mm bis	100 mm		Für das Mittenmaß: $0.1 \ \mu m + 0.9 \cdot 10^{-6} \cdot l$ Für die Abweichungen f_o und f_u vom Mittenmaß: $0.07 \ \mu m$	
Parallelendmaße aus Hartmetall * nach DIN EN ISO 3650:1999	0,5 mm bis	100 mm		Für das Mittenmaß: $0.1 \ \mu m + 0.8 \cdot 10^{-6} \cdot l$ Für die Abweichungen f_o und f_u vom Mittenmaß: $0.07 \ \mu m$	
Rachenlehren *	2 mm bis	250 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7:2005	1,8 μm + 7 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	l = gemessene Länge
Messschieber für Außen- Innen- und Tiefenmaße *		500 mm 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1:2006	30 μ m + 30 · 10 ⁻⁶ · l 50 μ m + 30 · 10 ⁻⁶ · l	
Tiefenmessschieber *	0 mm bis > 500 mm bis	500 mm 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2:2006	30 μ m + 30 · 10 ⁻⁶ · l 50 μ m + 30 · 10 ⁻⁶ · l	
Höhenmessschieber *	0 mm bis	1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.3:2006	30 μm + 30 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	
Bügelmessschrauben *	0 mm bis > 300 mm bis	300 mm 500 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1:2001	3 μ m + 10 · 10 ⁻⁶ · l 5 μ m + 10 · 10 ⁻⁶ · l	
Einstellmaße für Bügelmessschrauben *	25 mm bis	1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.4:2009	2 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	



Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße /	1	ereich /	Messbedingungen /	Erweiterte	Bemerkungen
Kalibriergegenstand	Messs		Verfahren	Messunsicherheit	Ŭ
Feinzeigermessschrauben *	0 mm b	s 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.3:2002	2 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	
Innenmessschrauben mit	25 mm b	s 300 mm	, ,	3 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	<i>l</i> = gemessene Länge
2-Punkt-Berührung *	> 300 mm b	s 1000 mm	Blatt 10.7:2010	5 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	
Messuhren mit Skalenanzeige *	b	s 100 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.1:2021	3 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	
Feinzeiger *	b	s 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2:2002	0,6 μm	l = gemessene Länge
Fühlhebelmessgeräte *	b	s 1,6 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.3:2002	0,9 μm	
Messuhren mit Ziffernanzeige *	b	s 100 mm	VDI/VDE/DGQ/DKD 2618 Blatt 11.4:2020	1,5 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	
Hebelmessgeräte für Außenmessungen * (Schnelltaster)	0 mm b	s 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1:2005	8 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	bis zu einer max. Hebel- armlänge von 400 mm
Dickenmessgeräte *	0 mm b	s 30 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1:2005	6 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	mit einer Bügeltiefe bis max. 50 mm
				8 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	mit einer Bügeltiefe bis max. 300 mm
Hebelmessgeräte für Innenmessungen * (Schnelltaster)	2,5 mm b	s 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.1:2005	10 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	bis zu einer max. Hebel- armlänge von 400 mm
Innenmessgeräte mit 2-Punkt-Berührung *	b	s 2 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.2:2005 (Bild 1)	0,8 μm	Anwendungsbereich mit Messsätzen $d = 1$ mm bis $d = 40$ mm
	b	s 2 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.2:2005 (Bild 2)	0,8 μm	Anwendungsbereich $d = 4,5 \text{ mm}$ bis $d = 800 \text{ mm}$
	b	s 2 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.2:2005 (Bild 3)	0,8 μm	Anwendungsbereich: Bohrungsmessdorne d = 2,5 mm bis d = 300 mm
Feinzeiger-Rachenlehren	0 mm b	s 300 mm	QMA 7.02.07:2020-08	1 μm + 7 · 10 ⁻⁶ · <i>l</i>	Passameter, Marameter, einstellbare und verstellbare Rachenlehren
Bandmaße, Stahlmaße *	0 m b	s 50 m	OIML R035-1:2007 OIML R035-2:2011 RICHTLINIE 2014/32/EU Anhang MI-008	50 μm + 25 · 10 ⁻⁶ · <i>L</i>	L = gemessene Länge Strichmaßstäbe, Prüf- und Arbeitsmaßstäbe, Lineale, Gliedermaß- stäbe
Elektrische Längenmess- einrichtungen *	b	s 5 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 14.1:2010	0,8 μm	



Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Lehrdorne * Durchmesser	1 mm bis 150 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006,	0,9 μm + 4 · 10 ⁻⁶ · <i>d</i>	d = gemessener
Lehrringe * Durchmesser	2 mm bis 200 mm	Option 3 und 4	0,9 μm + 4 · 10 ⁻⁶ · <i>d</i>	Durchmesser
Prüfstifte * Durchmesser	1 mm bis 20 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2:2007, Option 1	0,5 μm	
Gewindelehren (eingängige zylindrische Außen- und Innengewinde mit geradlinigen Flanken und symmetrischem Profil, mit Nennsteigung: 0,25 mm bis 5,5 mm, Nennprofilwinkel: 55° bis 60°)				
Außengewinde * Einfacher Flankendurchmesser	Nenndurchmesser 2 mm bis 250 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8:2006, Option 1 Dreidrahtmethode (rechtwinklig zur Gewindeachse)	2,8 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>d</i>	d = Nenndurch-messer
Innengewinde * Einfacher Flankendurchmesser	Nenndurchmesser 3 mm bis 250 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.9:2006, Option 1 Zweikugelmethode (rechtwinklig zur Gewinde- achse)	2,8 μm + 10 · 10 ⁻⁶ · <i>d</i>	



Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	,		Bemerkungen	
Winkel Neigungsmessgeräte digital	- 60° bis + 60°	QMA 7.02.01:2020-04	0,002° + 2 · 10 ⁻⁴ · α	α = Nennwinkel in ° DIN 877:1986,	
mechanisch	Nullpunktabweichung horizontal und vertikal	QMA 7.02.01: 2020-04	0,002°	DIN 2276-1:1986 Form A und Form B, Max. Basislänge: 500 mm Richtwaage Rahmenrichtwaage	
	- 4 mm/m bis 4 mm/m	QMA 7.02.02: 2020-04	0,005 mm/m		
	Nullpunktabweichung horizontal	QMA 7.02.03: 2020-04	0,05 mm/m	DIN 2276-1:1986, Form C, Max. Basislänge: 1500 mm Wasserwaage	

Verwendete Abkürzungen:

CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)

DGQ Deutsche Gesellschaft für Qualität e.V.
DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

DKD Deutscher Kalibrierdienst

OIML R International Recommendation of International Organization of Legal Metrology

QMA Kalibrierrichtlinie der PMK – GmbH

VDE Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.

VDI Verein Deutscher Ingenieure e.V.



Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle bestätigt mit dieser Teil-Akkreditierungsurkunde, dass das Kalibrierlaboratorium

PMK - GmbH (Prüfen + Messen + Kalibrieren) Zum Solarwerk 4, 34266 Niestetal

die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 für die in der Anlage zu dieser Urkunde aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten erfüllt. Dies schließt zusätzliche bestehende gesetzliche und normative Anforderungen ein, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Akkreditierung wurde gemäß Art. 5 Abs. 1 Satz 2 VO (EG) 765/2008, nach Durchführung eines Akkreditierungsverfahrens unter Beachtung der Mindestanforderungen der DIN EN ISO/IEC 17011 und auf Grundlage einer Bewertung und Entscheidung durch den eingesetzten Akkreditierungsausschuss ausgestellt.

Diese Teil-Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 21.12.2022 mit der Akkreditierungsnummer D-K-17519-01.

Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Teil-Akkreditierungsurkunde: D-K-17519-01-02 Sie ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-17519-01-00.

Berlin, 21.12.2022

Im Auftrag Dipl.-Ing. Gabriel Zrenner

Abteilungsleitung

Diese Urkunde gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de).

Standort Berlin Spittelmarkt 10 10117 Berlin Standort Frankfurt am Main Europa-Allee 52 60327 Frankfurt am Main Standort Braunschweig Bundesallee 100 38116 Braunschweig

Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkkS) ist die beliehene nationale Akkreditierungsstelle der Bundesrepublik Deutschland gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i. V. m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV. Die DAkkS ist als nationale Akkreditierungsbehörde gemäß Art. 4 Abs. 4 VO (EG) 765/2008 und Tz. 4.7 DIN EN ISO/IEC 17000 durch Deutschland benannt.

Die Akkreditierungsurkunde ist gemäß Art. 11 Abs. 2 VO (EG) 765/2008 im Geltungsbereich dieser Verordnung von den nationalen Behörden als gleichwertig anzuerkennen sowie von den WTO-Mitgliedsstaaten, die sich in bilateralen- oder multilateralen Gegenseitigkeitsabkommen verpflichtet haben, die Urkunden von Akkreditierungsstellen, die Mitglied bei ILAC oder IAF sind, als gleichwertig anzuerkennen.

Die DAkkS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA:

www.european-accreditation.org

ILAC:

www.ilac.org

IAF:

www.iaf.nu



Anlage zur Teil-Akkreditierungsurkunde D-K-17519-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 21.12.2022 Ausstellungsdatum: 21.12.2022

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-17519-01-00.

Inhaber der Teil-Akkreditierungsurkunde:

PMK - GmbH (Prüfen + Messen + Kalibrieren) Zum Solarwerk 4, 34266 Niestetal

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Mindestanforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 und gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, um die nachfolgend aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- Drehmoment
- Kraft
- Druck

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite Seite Seite 1 von 2



Permanentes Laboratorium

Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)

Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne		Messbedingungen / Verfahren	Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
Drehmoment					
Drehmomentschlüssel *	1 N·m bis	1000 N·m	DIN EN ISO 6789-2:2017	1 %	
Kraft*					
Kraftmessgeräte	1 N bis	50 N	DKD-R 3-3:2018	0,1 %	Schließkraftmessgeräte
(Zug- und Druckkraft)	> 50 N bis	500 N	Rlatt 2 1·2008	0,2 %	Bremskraftmessgeräte Pedalkraftmessgeräte Zugwaagen Dynamometer
	> 500 N bis	1000 N		0,3 %	
Druck*					
positiver Überdruck $p_{ m e}$	0 bar bis	60 bar	DKD-R 6-1:2014	0,01 bar	Druckmedium Gas
	0 bar bis	200 bar		0,1 bar	Druckmedium Wasser
	> 200 bar bis	700 bar		0,2 bar	

Verwendete Abkürzungen:

CMC Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)

DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

DKD Deutscher Kalibrierdienst

DKD-R Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-

Technischen Bundesanstalt

VDE Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik e.V.

VDI Verein Deutscher Ingenieure e.V.