 Qualitätsmanagementhandbuch PMK-GmbH (Prüfen+Messen+Kalibrieren)	5. Technische Anforderung	DAkKS
	Flexibler Akkreditierungsbereich	QMU 5.04.01.R11

Liste der akkreditierten Kalibrierverfahren


Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist dem Kalibrierlaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich und ab wann die Messbedingungen ihre Gültigkeit haben. Diese ist im Folgenden dargelegt:

Permanentes Laboratorium


Messgröße / Kalibriergegenstand	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen	Gültigkeit und ab wann umgesetzt	kleinste angebbare Messunsicherheit ¹	Bemerkung
Dimensionelle Messgrößen					
Messschieber für Außen- und Innenmessungen und Tiefenmaße *	0 mm bis 500 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.1:2006	21.12.2022	30 µm + 30 x 10 ⁻⁶ x L	L ist die gemessene Länge in m
	500 mm bis 1000 mm			50 µm + 30 x 10 ⁻⁶ x L	
Tiefenmessschieber *	0 mm bis 500 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.2:2006	21.12.2022	30 µm + 30 x 10 ⁻⁶ x L	
	500 mm bis 1000 mm			50 µm + 30 x 10 ⁻⁶ x L	
Höhenmessschieber *	0 mm bis 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 9.3:2006	21.12.2022	30 µm + 30 x 10 ⁻⁶ x L	
Messuhren mit Skalenanzeige *	0 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.1:2021	21.12.2022	3 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	
Messuhren mit Ziffernanzeige *	0 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.4:2020	21.12.2022	1,5 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	
Elektrische Längenmesseinrichtungen *	0 mm bis 5 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 14.1:2010	21.12.2022	0,8 µm	
Einstellmaß für Bügelmessschrauben *	25 mm bis 1000 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.4:2009	21.12.2022	2 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	
Rachenlehren *	2 mm bis 250 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.7:2005	21.12.2022	1,8 µm + 7 x 10 ⁻⁶ x L	
Feinzeiger *	0 mm bis 3 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.2:2002	21.12.2022	0,6 µm	
Fühlhebelmessgeräte *	0 mm bis 1,6 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 11.3:2002	21.12.2022	0,9 µm	
Innenmessschraube mit 2-Punkt-Berührung *	25 mm bis 300 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.7:2010	21.12.2022	3 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	
	300 mm bis 1000 mm			5 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	
Bandmaße, Stahlmaße *	0 m bis 50 m	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 8.2:2023	03.11.2023	50 µm + 25 x 10 ⁻⁶ x L	
Bügelmessschraube *	0 mm bis 300 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 10.1:2001	21.12.2022	3 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	
	300 mm bis 500 mm			5 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	
Dickenmessgeräte *	0 mm bis 30 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1:2005	21.12.2022	6 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	mit einer Bügeltiefe bis max. 50 mm
				8 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	mit einer Bügeltiefe bis max. 300 mm
Hebelmessgeräte für Außenmessung * (Schnelltester)	0 mm bis 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 12.1:2005	21.12.2022	8 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	L ist die gemessene Länge in m, bis zu einer max. Hebelarmlänge von 400 mm
Hebelmessgeräte für Innenmessung * (Schnelltester)	2,5 mm bis 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 13.1:2005	21.12.2022	10 µm + 10 x 10 ⁻⁶ x L	
Zylindrische Einstellnormale * Lehrdome Durchmesser	1 mm bis 150 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006 (Option 4 u. Option 3)	21.12.2022	0,9 µm + 4 x 10 ⁻⁶ x d	d und D ist der gemessene Durchmesser in m

Erstellt: Dipl.-Ing. U. Schmahl	Geprüft / Genehmigt: M. Eng. M. Lutz	Seite 1 von 3 Stand: 08.04.2025

 Qualitätsmanagementhandbuch PMK-GmbH (Prüfen+Messen+Kalibrieren)	5. Technische Anforderung			DAkKS	
	Flexibler Akkreditierungsbereich			QMU 5.04.01.R11	

Lehrringe * Durchmesser	2 mm bis 200 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.1:2006 (Option 4 u. Option 3)	21.12.2022	$0,9 \mu\text{m} + 4 \times 10^{-6} \times D$	
Prüfstifte * Durchmesser	1 mm bis 20 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.2:2007 (Option 1)	21.12.2022	0,5 μm	
Gewindelehren Eingängige zylindrische Außen- und Innengewinde mit geradlinigen Flanken, symmetrischen Profil,					
Außengewinde * Einfacher Flankendurchmesser mit Nennsteigung: 0,25 mm bis 6,0 mm, Nennprofilwinkel: 55° bis 60°	2 mm bis 250 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.8:2006 (Option 1) Dreidrahtmethode (rechtwinklig zur Gewindeachse)	21.12.2022	$2,8 \mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times d$	d ist der Nenn-Durchmesser in m
Innengewinde * Einfacher Flankendurchmesser mit Nennsteigung: 0,5 mm bis 6,0 mm, Nennprofilwinkel: 55° bis 60°	3 mm bis 250 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 4.9:2006 (Option 1) Zweikugelmethode (rechtwinklig zur Gewindeachse)	21.12.2022	$2,8 \mu\text{m} + 10 \times 10^{-6} \times D$	D ist der Nenn-Durchmesser in m
Parallelendmaße aus Stahl * nach DIN EN ISO 3650:1999	0,5 mm bis 100 mm	VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 3.1:2004 In den Nennmaßen der Normale aus Stahl. Messung der Abweichung des Mittenmaßes l_m vom Nennmaß l_n durch Unterschiedsmessung	21.12.2022	Für Mittenmaß: $0,1 \mu\text{m} + 0,8 \times 10^{-6} \times L$ Für die Abweichung f_o und f_u vom Mittenmaß: 0,07 μm	L ist die Länge des Maßes in m, Bewertung der Messflächen-Qualität entsprechend der Regelung im QM-System
Parallelendmaße aus Keramik * nach DIN EN ISO 3650:1999	0,5 mm bis 100 mm	Messung der Abweichung f_o und f_u vom Mittenmaß durch 5-Punkte-Unterschiedsmessung	21.12.2022	Für das Mittenmaß: $0,1 \mu\text{m} + 0,9 \cdot 10^{-6} \cdot l$ Für die Abweichung f_o und f_u vom Mittenmaß: 0,07 μm	l = Länge des Maßes in m Bewertung der Messflächen-qualität entsprechend der Regelung im QM-System
Parallelendmaße aus Hartmetall * nach DIN EN ISO 3650:1999	0,5 mm bis 100 mm	Messung der Abweichung f_o und f_u vom Mittenmaß durch 5-Punkte-Unterschiedsmessung	21.12.2022	Für das Mittenmaß: $0,1 \mu\text{m} + 0,8 \cdot 10^{-6} \cdot l$ Für die Abweichung f_o und f_u vom Mittenmaß: 0,07 μm	
Innenmessgeräte mit 2-Punkt-Berührung *	0 mm bis 3 mm	VDI VDE DGQ 2618 Blatt 13.2:2005 (Bild 1)	21.12.2022	0,8 μm	Anwendungsbe- reich: mit Messsätzen $d = 1 \text{ mm}$ bis $d = 40 \text{ mm}$
	0 mm bis 3 mm	VDI VDE DGQ 2618 Blatt 13.2:2005 (Bild 2)	21.12.2022	0,8 μm	Anwendungsbe- reich: bis $d = 800 \text{ mm}$
	0 mm bis 3 mm	VDI VDE DGQ 2618 Blatt 13.2:2005 (Bild 3)	21.12.2022	0,8 μm	Anwendungsbe- reich: Bohrungsmess- dorne bis $d = 300 \text{ mm}$
Feinzeigermessschraube *	0 mm bis 100 mm	VDI VDE DGQ 2618 Blatt 10.3:2002	21.12.2022	$2 \mu\text{m} + 10 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l = gemessene Länge in m
Feinzeiger-Rachenlehren	0 mm bis 300 mm	QMA 7.02.07:2020-08	21.12.2020	$1 \mu\text{m} + 7 \cdot 10^{-6} \cdot l$	l = gemessene Länge in m Passameter, Marameter, einstellbare-, verstellbare Rachenlehre

Erstellt: Dipl.-Ing. U. Schmahl	Geprüft / Genehmigt: M. Eng. M. Lutz	Seite 2 von 3 Stand: 08.04.2025

 Qualitätsmanagementhandbuch PMK-GmbH (Prüfen+Messen+Kalibrieren)	5. Technische Anforderung	DAkKS
	Flexibler Akkreditierungsbereich	QMU 5.04.01.R11

Drehmoment*					
Drehmomentschlüssel	1 N m bis 1000 N m	DIN EN ISO 6789-2:2017	28.05.2019	1%	
Winkel					
Neigungsmessgeräte	-60° bis +60°	DIN 877:1986-06 QMA 7.02.01:2020-04	21.12.2020	0,002° + 2 x 10 ⁻⁴ x α	α ist der Nennwinkel in °, max. Basislänge 500 mm
	Nullpunktabweichung horizontal und vertikal	DIN 877:1986-06 QMA 7.02.01:2020-04	21.12.2020	0,002°	
	-4 mm/m bis 4 mm/m	DIN 877:1986-06 DIN 2276-1:1986-06 Form A und Form B QMA 7.02.02:2020-04	21.12.2020	0,005 mm/m	
	Nullpunktabweichung, horizontal	DIN 2276-1:1986-06 Form C QMA 7.02.03:2020-04	21.12.2020	0,05 mm/m	max. Basislänge 1500 mm
Kraft*					
Kraftmessgeräte	2 N bis 50 N	DKD-R 3-3:2024 VDI/VDE 2624 Blatt 2.1:2008	08.04.2024	0,1 %	Schließkraftmessgeräte Bremskraftmessgeräte Pedalkraftmessgeräte Zugwaagen Dynamometer
	> 50 N bis 500 N		08.04.2024	0,2 %	
	> 500 N bis 1 kN		08.04.2024	0,3 %	
Druck*					
positiver Überdruck pe	0 bar bis 60 bar	DKD-R 6-1:2014	21.12.2022	0,01 bar	Druckmedium Gas
	0 bar bis 200 bar		21.12.2022	0,1 bar	Druckmedium Wasser
	> 200 bar bis 700 bar		21.12.2022	0,2 bar	

Die in blauer Schrift gekennzeichneten Verfahren unterliegen nicht dem flexiblen Akkreditierungsbereich!

¹ Die kleinsten angebbaren Messunsicherheiten sind nach EA-4/02 M:2022 festgelegt. Diese sind erweiterte Messunsicherheiten mit einer Überdeckungswahrscheinlichkeit von etwa 95% und haben, sofern nichts anderes angegeben ist, den Erweiterungsfaktor $k=2$. Messunsicherheiten ohne Einheitenangabe sind auf den Messwert bezogene Relativwerte, sofern nichts anderes vermerkt ist.

Erstellt: Dipl.-Ing. U. Schmahl	Geprüft / Genehmigt: M. Eng. M. Lutz	Seite 3 von 3 Stand: 08.04.2025